

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: 03/ WEA / 2015

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Kationowa emulsja asfaltowa C65B3 PU/RC

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek innego elementu umożliwiającego identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:

Nazwa handlowa: ALFA 21

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną PN-EN 13808: 2013:

Budowa i utrzymanie dróg / powierzchniowe utrwalenia / remonty cząstkowe

4. Nazwa zastrzeżona, nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:

a) Siedziba i adres producenta:

OLAN Południe Sp. z o. o.
ul. Szkolna 6
33-200 Dąbrowa Tarnowska
Tel./Fax +48 14 642 00 83
email: emulsja@olanpoludnie.pl
www.olanpoludnie.pl

b) Siedziba i adres zakładów produkcyjnych:

1)
Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Woli Branowskiej k/ Tarnobrzegu
Stacja Kolejowa PKP LHS
39-451 Wola Baranowska

2)
Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Ogorzelicach k/ Płocka
Ogorzelice, ul. Bielska 1
09-412 Proboszczewice

3)
Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Łapach k/ Białegostoku
ul. Harcerska 2d
18-100 Łapy

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:

System 2+

6. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:

a) Norma zharmonizowana

PN-EN 13808:2013 „Asfalty i lepiszcza asfaltowe. Zasady klasyfikacji kationowych emulsji asfaltowych”

b) Jednostka notyfikowana:

Notyfikowana jednostka ITC Instytut Testowania i Certyfikacji S.A., nr identyfikacyjny 1023, przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, oceny i ewaluację zakładowej kontroli produkcji w systemie 2+ i wydała certyfikat zakładowej kontroli produkcji o numerach jak niżej:

Nr. 1023-CPR-0605 F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Woli Branowskiej k/ Tarnobrzegu
Stacja Kolejowa PKP LHS
39-451 Wola Baranowska

Nr. 1023-CPR-0515 F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Ogorzelicach k/ Płocka
Ogorzelice, ul. Bielska 1
09-412 Proboszczewice

Nr. 1023-CPR-0514 F

Wytwórnia Emulsji Asfaltowych
w Łapach k/ Białegostoku
ul. Harcerska 2d
18-100 Łapy

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Zharmonizowana specyfikacja techniczna |
|---|---|--|
| Lepkość - czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C | 40 s - 130 s (Klasa 4) | EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1 |
| Charakter rozpadu - indeks rozpadu (Forshammer) | 70 - 155 g/100 g (Klasa 3) | EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1 |
| Przyczepność do kruszywa referencyjnego - wpływ wody na adhezję lepiszcza | ≥ 75% (Klasa 2) | EN 13808 – Tablica 2 EN 13614 (kruszywo referencyjne: bazalt) |
| Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji | NR (Klasa 0) | EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1426 |
| Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji | NR (Klasa 0) | EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 EN 1427 |
| Kohezja (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych) | NR (Klasa 0) | EN 13808 – 5.3.2: faza asfaltowa EN 13808 – Tablica 3 |
| Stalność konsystencji w pośredniej temperaturze eksploatacji - Etap 1 - Etap 2 | ≤ 150 x 0,1 mm (Klasa 4) NR (Klasa 0) | EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1426 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1426 |
| Stalność konsystencji w wysokiej temperaturze eksploatacji - Etap 1 - Etap 2 | ≥ 39°C x 0,1 mm (Klasa 7) NR (Klasa 0) | EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 1427 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 1427 |
| Stalność kohezji (tylko dla modyfikowanych emulsji asfaltowych) - Etap 1 - Etap 2 | NR (Klasa 0) NR (Klasa 0) | EN 13808 – 5.3.3.1: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2 EN13808 – Tablica 4 EN 13589 i EN 13703 EN 13808 - 5.3.3.2: faza asfaltowa EN 13074-1+EN 13074-2+EN 14769 EN 13808 – Tablica 3 EN 13589 i EN 13703 |
| Substancje niebezpieczne określone w przepisach prawnych | NPD | EN 13808 – 5.5 |

8. Inne deklarowane właściwości użytkowe emulsji asfaltowych oraz właściwości użytkowe lepiszcza z emulsji:

| Szczegółowe wymagania dotyczące krajowych emulsji asfaltowych wg PN-EN 13808 | | | | |
|--|--|-----------------------------------|--|--|
| Wymaganie | Właściwość użytkowe emulsji / klasa | | Zharmonizowana specyfikacja techniczna | |
| Polarność cząstek | dodatnia | | EN 13808 – Tablica 1 EN 1430 | |
| Zawartość lepiszcza | 63 - 67 % (m/m) (Klasa 7) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 PN-EN 1428 | |
| Indeks rozpadu (Forshammer) | 70 - 155 g/100 g (Klasa 3) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13075-1 | |
| Indeks rozpadu (Sikaisol) | 50 - 100 g/100 g (Klasa 3) | | EN 13808 – 5.2.2 EN 13075-1 | |
| Stabilność podczas mieszania z cementem | NR (Klasa 0) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12848 | |
| Pozostałość na sicie, sito 0,5 mm | ≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429 | |
| Czas wypływu Ø 2 mm w 40 °C | 40 s - 130 s (Klasa 4) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1 | |
| Czas wypływu Ø 4 mm w 40 °C | NR (Klasa 0) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 12846-1 | |
| Przyczepność do kruszywa referencyjnego (bazalt) | ≥ 75% (Klasa 2) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 13614 | |
| Trwałość podczas magazynowania – pozostałość na sicie (7 dni magazynowania – sito 0,5 mm) | ≤ 0,2 % (m/m) (Klasa 3) | | EN 13808 – Tablica NA.2 EN 13808 – Tablica 2 EN 1429 | |
| pH emulsji asfaltowej | NPD | | EN 13808 – Tablica 1 EN 12850 | |
| Właściwość użytkowe lepiszcza z emulsji | | | | |
| Wymaganie | Lepiszczce pozostałe po destylacji (EN 1431) | Lepiszczce odzyskane (EN 13074-1) | Trwałość – Etap 1 Lepiszczce stabilizowane (EN 13074-1 i EN 13074-2) | Trwałość – Etap 2 Lepiszczce starzone (EN 13074-1 i EN 13074-2 + EN 14769) |
| Konsystencja w pośredniej temperaturze eksploatacji oznaczana przez penetrację w 25°C (EN 13808, EN 1426) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | ≤ 150 x 0,1 mm (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 4) | NR (Klasa 0) |
| Konsystencja w wysokiej temperaturze eksploatacji oznaczana przez temperaturę mięknięcia (EN 13808, EN 1427) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | ≥ 39°C (EN 13808 - Tablica 4, Klasa 7) | NR (Klasa 0) |
| Energia kohezji (EN 13808, EN 13589 i EN 13703) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) |
| Kohezja wyznaczona z zastosowaniem wahadła (EN 13808, EN 13588) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) |
| Nawrót sprężysty w 25°C (EN 13808, EN 13398) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) | NR (Klasa 0) |

NR – jest skrótowcem utworzonym do No Requirement, odpowiedni termin w języku polskim to brak wymagań.

NPD – jest utworzonym od No Performance Determined, odpowiedni termin w języku polskim to Wymaganie nieokreślone.

DV – jest skrótowcem utworzonym do Declared Value.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych własności użytkowych. Niniejsza deklaracja własności użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Jerzy Drwal – Pełnomocnik ds. ZKP**



Dąbrowa Tarnowska, 30.06.2015

.....
(podpis)